



SELECTOR DE ANCLAJES

Anclajes Químicos



Usos		Condición de concreto				Método de Perforación			SAFESET	ICC ES Aprobaciones ICC-ES, IAPMO-ER o Datos Técnicos Hilti (■)								Temperatura del material base durante la instalación		Tiempo de curado, (Tiempo de trabajo)			Certificaciones ambientales	
Rebar	Varilla Roscada	Seco	Saturado de agua	Agujeros llenos de agua	Sumergido	Perforación con martillo	Perforación con broca hueca	Perforación con diamante		No fisurado	Fisurado	Certificación Sísmica	Albañilería con Grout	Albañilería Hueca	Ladrillo macizo	Ladrillo hueco	Bloco Oco	Fileiras Múltiplas de Tijolos	Mínimo	Máximo	Temperatura de instalación más baja	Temperatura promedio de instalación (68°F/20 °C)	Temperatura de instalación más alta	Aprobación NSF

Resina Epóxica (curado lento)

HIT-RE 500 V3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	23 °F (-5 °C)	105 °F (41 °C)	168 hr. (2 hr)	6.5 hr. (25 min)	4 hr. (10 min)	■	■
HIT-RE 100		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	41 °F (5 °C)	104 °F (40 °C)	72 hr. (2.5 hr)	12 hr. (30 min)	4 hr. (12 min)	■	■
HIT-RE 10		■	■	■	■			■												41 °F (5 °C)	104 °F (40 °C)	72 hr. (5 hr)	24 hr. (60 min)	12 hr. (30 min)	■	

Resina híbrida (curado rápido)

HIT-HY 200-R		■	■	■	■			■	■	■	■									14 °F (-10 °C)	104 °F (40 °C)	20 hr. (3 hr)	1.5 hr. (15 min)	1 hr. (6 min)	■	■
HIT- MM PLUS			■	■	■			■												41 °F (5 °C)	104 °F (40 °C)	4 hr. (10 min)	45 min (5 min)	20 min (2 min)		■

Anclaje químico en capsúlas

HVU2			■	■	■	■	■	■	■	■	■									14 °F (-10 °C)	104 °F (40 °C)	5 hr	5 min	5 min	■	■
-------------	--	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	----------------	----------------	------	-------	-------	---	---

